SMISOL®Tekgas
Pratico e sicuro

CAMPI DI UTILIZZO

- Distribuzione di combustibili liquidi e gassosi con particolare riferimento alle strutture murarie ove si renda necessario l'utilizzo di tubi guaina non metallici.

Nel rispetto e nei limiti previsti dalle normative.

SMISOL® Tekgas è il tubo di rame prodotto secondo la norma EN 1057, rivestito in fase di produzione con una speciale guaina in polietilene con struttura a cellule chiuse a bassa densità, fabbricato nelle misure previste dalla UNI 7129. Grazie alla particolarità del rivestimento, coestruso in continuo sul tubo di rame, e alla **presenza di distanziatori** avvolti in senso elicoidale rispetto all'asse del tubo, è particolarmente indicato al trasporto di combustibili liquidi e gassosi.
I distanziatori garantiscono che la guaina abbia un diametro interno maggiore di 10 mm rispetto al diametro esterno della tubazione.
Questa particolarità geometrica permette di utilizzare la tubazione per attraversamento di muri e solai senza l'aggiunta di un ulteriore guaina metallica nel pieno rispetto dalla UNI 7129-1 che recita al punto 4.4.1.5:
" Nell'attraversamento di muri perimetrali e esterni, mattoni pieni, mattoni forati e pannelli prefabbricati, il tubo di adduzione gas non deve presentare giunzioni, ad eccezione della giunzione di ingresso e di uscita e deve essere protetto con guaina passante imperalmeabile al gas.
La guaina può essere indifferentemente metallica o di materiale polimerico, la guaina deve avere diametro interno maggiore di 10 mm rispetto al diametro esterno della tubazione."

Questa tubazione può essere posata sotto traccia anche in situazioni critiche in cui le pareti contengano cavità (per esempio mattoni forati) ciò è possibile sempre grazie alla guaina polimerica che con continuità avvolge il tubo di rame, durante la posa in opera è sufficiente annegare SMISOL®Tekgas in 15 mm di malta cementizia per rispettare quanto previsto dalla UNI 7129-1 punto 4.5.5.5 e punto 4.5.5.6.

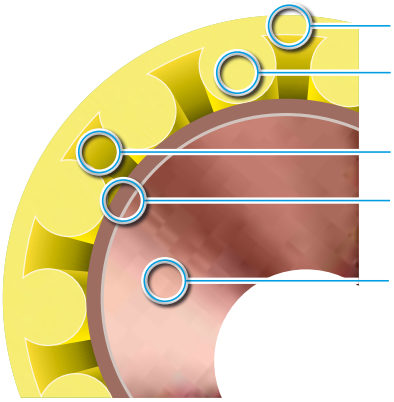
L'andamento elicoidale dei distanziatori garantisce che l'intercapedine tra tubo e guaina rimanga costante anche nelle curve a 90° evitando schiacciamenti, in questo modo nei casi di perdita, è scongiurato il pericolo della formazione di sacche di gas.

Il processo di rivestimento in linea assicura un'elevata malleabilità, superiore rispetto a prodotti simili presenti sul mercato. Al fine di preservare questa esclusiva caratteristica, i rotoli di SMISOL®Tekgas hanno un diametro di avvolgitura molto ampio che, con le caratteristiche già descritte, ne fanno un prodotto pratico e particolarmente professionale allo stesso tempo.

Inoltre, a tutela del consumatore finale, in conformità al **Regolamento EU 305/2011 per i prodotti da costruzione (CPR)**, i tubi di rame a norma **EN1057** prodotti da SCT, sono contrassegnati con il **marchio CE**. Ulteriore garanzia della conformità alla normativa vigente è data dall'ottenimento del **marchio di Qualità UNI-IGQ.**

CARATTERISTICHE DEL RIVESTIMENTO

- Rivestimento in polietilene a bassa densità a cellule chiuse.
- Distanziatori avvolti in senso elicoidale.
- Intercapedine d'aria: 5 mm min.
- Ottima resistenza agli agenti chimici esterni.
- Marcatura ad inchiostro ogni metro.
- Non infiammabile di classe 1.
- Comportamento al fuoco: Bls1d0 (EN 13501-1) e classe 1 (D.M. 26/06/84).



Guaina in polietilene a bassa densità

Distanziatori con andamento elicoidale rispetto all'asse del tubo di rame

Intercapedine d'aria: 5 mm min.

Diametro del tubo di rame controllato in continuo con calibro laser

Superficie interna con trattamento di passivazione

TABELLA DELLE DIMENSIONI DI PRODUZIONE STANDARD - TUBI IN ROTOLI

dimensioni De x Sp	lunghezza rotoli min. garantita	diametro esterno del tubo	pressione di scoppio	pressione di esercizio ASTM	contenuto d'acqua
(mm)	(m)	(mm)	(MPa)	(MPa)	(l/m)
12 x 1	50	24	37.40	9.35	0.079
14 x 1	50	26	32.06	8.01	0.113
15 x 1	50	27	29.92	7.48	0.133
16 x 1	50	28	28.05	7.01	0.154
18 x 1	50	30	24.93	6.23	0.201
22 x 1	25	32	20.40	5.10	0.314

De = Diametro esterno Sp = Spessore

PROTEZIONE INTERNA

Viene sottoposto, in fase di produzione, a un **trattamento brevettato di passivazione e stabilizzazione della parete interna**. Il tubo di rame SMISOL®Tekgas presenta un residuo carbonioso C < 0.06 mg/dm^2, di molto inferiore a quello previsto dalla norma EN 1057, che stabilisce un contenuto di carbonio C ≤ 0.20 mg/dm^2.

PROTEZIONE ESTERNA

Il rivestimento in polietilene a cellule chiuse a bassa densità permette di proteggere il tubo dagli attacchi esercitati dall'esterno dai materiali da costruzione (es. cemento a presa rapida) e dai danneggiamenti causati da urti durante il trasporto in cantiere. È conforme al reg. CEE/UE 2037/2000 ed ha un comportamento al fuoco di classe BLs1d0 (EN 13501-1) e classe 1 (D.M. 26/06/84).

PIEGATURA

Con riferimento alle modalità di piegatura mediante apposito piegatubi, si fa presente che le matrici e contromatrici da utilizzare possono differire sensibilmente a secondo della marca e modello utilizzato. Per qualsiasi informazione e chiarimento è possibile contattarci al numero verde o all'e-mail riportati in copertina.